(19) SU (11) 1352542

C5D 4 H O1 F 3/10. 27/26

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НОМИТЕТ СССР по делам изобретений и отнрытий

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

Н АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4007438/24-07

(22) 04.12.85

(46) 15.11.87. Бюл. № 42

(71) Кишиневский политехнический

институт им. С.Лазо

(72) А.П.Гладкий, В.Л.Ерин, н.и.кобыляцкий, в.г.Шевчик,в.и.Елисе-

ев и Б.П.Гнусин

(53) 621.3.042(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР ър 1089637, кл. H O1 F 27/26, 1984.

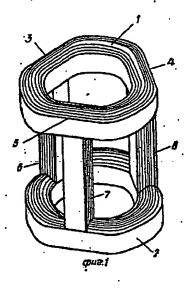
Тихомиров П.М. Расчет трансформаторов. - М.: Энергия, 1976, с. 385, рис. 8-11.

Авторское свидетельство СССР » 760337, кл. H 02 M 5/16, 1980.

(54) МНОГОСТЕРЖНЕВОЙ МАГНИТОПРОВОД

(57) Изобретение относится к электротехнике, в частности к элементам

конструкций трансформаторов и реакторов. Целью изобретения является уменьшение намагничивающей мощности. Многостержневой магнитопровод состоит из витых многогранных ярм 1 и 2, между торцами которых в пределах прямолинейных участков 3,4 и 5 равномерно по периметру расположены стержни 6,7 и 8. Поперечное сечение каждого ярма, а также сечение каждого стержия имеет вид шестнугольформы, угол & ника 🞑 -образной между сторонами основания шестнугольника выбирается в пределах 90° € $\leq \alpha < 180^{\sigma}$. Элементы магнитопровода располагают так, чтобы вогнутое основание и выпуклая вершина каждого стержня плотно стыковались соответственно с выпуклой и вогнутой поверхпрямолинейных участков ностямн ярм. Зил.



Изобретение относится к электроттехнике, в частности к элементам общих конструкций трансформаторов и реакторов.

·1352542

Цель изобретения - уменьшение намагничивающей мощности.

На фиг. 1 показан многостержневой магнитопровод, общий вид; на фиг. 2 - сечение магнитопровода вертикальной ипоскостью; на фиг. 3 - модификации поперечных сечений стержней и ярм.

Магнитопровод состоит из витых многогранных ярм 1 и 2, между торцами которых в пределах прямолинейных участков 3, 4 и 5 равномерно по петриметру расположены стержни 6,7 й 8. Поперечное сечение каждого ярма 9, а также сечение каждого стержня вертикальной плоскостью 10 имеет вид шестиугольника Ω тобразной формы. 20

Ярмам магнитопровода, предварительно навитым на оправку, и стержням, набранным из отдельных листов стали, придают О -образную форму (фиг. 2), и элементы магнитопровода гасполагают так, чтобы вогнутое основание и выпуклая вершина каждого стержня плотно стыковались соответственно с выпуклой и вогнутой поверхностями прямолинейных участков ярм (фиг. 1). Угол с выбирателя в пределах 90° ≤ с ≤ 180°.

При указанной стыковке без увеличения активных сечений стержней и ярм увеличивается площадь стыковой поверхности, что приводит к снижению намагничивающей мощности. Так, при наиболее предпочтительном нижнем пределе угла стыковки (к = 90°), площадь стыка увеличивается в √2 раза, что соответствует уменьшению намагничивающей мощности зазоров на 40%, при этом общая намагничивающая мощность снижается на 30%. Умень шение угла стыковки с принципиально возможно, однако это приводит к снижению механической прочности ярм, а также к уменьшению активной длины стержия.

Поперечное сечение каждого стерж-10 ня может быть прямоугольным, квадратным либо ступенчатым, при этом пластины стержней ориентируются вдоль направления навивки ярм.

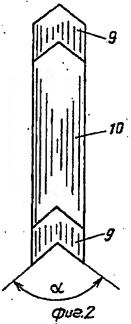
Изобретение позволяет применять

15 пакетированные стержни с любым количеством ступеней, имеющих в поперечных сечениях прямоугольную форму,
с целью обеспечения максимального
заполнения круга площадью ступенча
20 той фигуры.

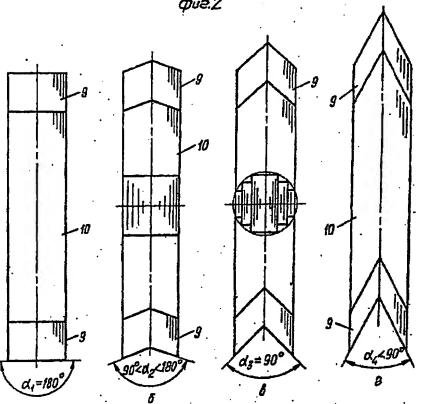
Конструкция многостержневого магнитопровода обеспечивает уменьшение намагничивающей мощности за счет увеличения площади стыка без изменения активных сечений стержней и ярм.

формупа изобретения

Многостержневой магнитопровод, со30 держащий два витых многогранных ярма, между торцами которых в пределах прямолинейных участков равномерно по периметру расположены стержни, набранные из листов электротехнической зътали, от личающий сятем, что, с целью уженышения намагничивающей мощности, ярма и стержни выполнены в сечении в виде шестиугольника от образной формы, причем углы образной формы, причем выбраны в пределах 90° с с 180°.



BEST AVAILABLE COPY



Составитель В.Мясникова

Редактор М.Андрушенко Техред И.Попович Корректор М.Шароши

Заказ 5570/51 Тираж 697 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

que.3

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4